

別紙3 時間割 (アーク溶接)

アーク溶接等の業務に係る特別教育

	講習科目		時間割	時間数	
1 日 目	開講式等		8:20 ~ 8:30		
	学 科	アーク溶接等に関する知識	アーク溶接等の基礎理論	8:30 ~ 9:30	1時間
			電気に関する基礎知識	休憩 9:40	
		アーク溶接装置に関する基礎知識	直流アーク溶接機	9:40 ~ 10:40	3時間
			交流アーク溶接機	休憩 10:50	
交流アーク溶接機用自動電撃防止装置 溶接棒等及び溶接棒等のホルダー 配線	10:50 ~ 11:50 昼休み 12:50 12:50 ~ 13:50 休憩 14:00				
アーク溶接等の作業方法に関する知識	作業前の点検整備 溶接、溶断等の方法	14:00 ~ 15:00 休憩 15:10 15:10 ~ 16:10 休憩 16:20 16:20 ~ 17:20	6時間 ↑		
2 日 目	学 科	アーク溶接等の作業方法に関する知識	溶接部の点検	8:30 ~ 9:30	↓
			作業後の処置 災害防止	休憩 9:40 9:40 ~ 10:40 休憩 10:50 10:50 ~ 11:50 昼休み 12:50	
	関係法令	法令及び安衛則の関係条項	12:50 ~ 13:50 休憩 14:00	1時間	
実 技	アーク溶接等の実技	アーク溶接装置の取扱い及びアーク溶接等の作業の方法	14:00 ~ 15:00	10時間 ↑	
			休憩 15:10 15:10 ~ 16:10 休憩 16:20 16:20 ~ 17:20		
3 日 目	実 技	アーク溶接等の実技	アーク溶接装置の取扱い及びアーク溶接等の作業の方法	8:30 ~ 9:30	↓
			休憩 9:40	9:40 ~ 10:40	
			休憩 10:50	10:50 ~ 11:50	
			昼休み 12:50	12:50 ~ 13:50	
			休憩 14:00	14:00 ~ 15:00	
			休憩 15:10	15:10 ~ 16:10	
			休憩 16:20	16:20 ~ 17:20	
			閉講式等	17:20 ~ 17:30	